



## QAQ - Management Module (QUACON AIDED QUALITY)

45 Tage ohne Registrierung  
kostenlos testen

### Effiziente Qualitätsvorausplanung

Die Anforderungen der Industrie an ihre Zulieferer in Bezug auf die Freigabe von Serienteilen sind umfangreich und stellen für die Planung, Dokumentenlenkung und Aktualisierung eine Herausforderung dar. Mit unserem QPlanner erhalten Sie eine ACCESS Datenbanklösung zur Qualitätsvorausplanung, die aus der Praxis für die Praxis entwickelt wurde und unter anderem die Kerninhalte aus dem PPAP Verfahren abdeckt.

### Warum eine Datenbanklösung für die Qualitätsvorausplanung?

Eine effiziente Qualitätsvorausplanung ist für die Sicherstellung von stabilen Prozessen und die Minimierung von Fehlerkosten die erste Voraussetzung. Nicht zuletzt deshalb sind die Anforderungen der Automobilindustrie an ihre Zulieferer in diesem Bereich sehr umfangreich. Wer bereits nach dem PPAP (Production Part Approval Prozess) Verfahren bemustern musste, weiss wie viele Dokumente zu erstellen und zu bearbeiten sind.

Unter anderem gehören dazu:

- ▲ Herstellbarkeitsanalyse
- ▲ Prozessablaufplan (Process-Flow-Chart)
- ▲ FMEA (Fehler-Möglichkeiten- und Einflussanalyse)
- ▲ Produktionslenkungsplan (QM-Plan / Control Plan)
- ▲ Prüfpläne
- ▲ Erstmusterprüfbericht nach VDA

Kennen Sie diese Arbeitsweise auch?

Ein mittelständischer Zulieferer von Stanzteilen für die Automobilindustrie hat in der Vergangenheit die oben genannten Punkte mit einzelnen, unabhängigen EDV-Lösungen umgesetzt. Der Prozessablaufplan wurde in Word erstellt, die Herstellbarkeitsanalyse und die FMEA wurden ebenfalls auf einem Word-Formular dokumentiert. Der Produktionslenkungsplan wurde auf Excel Arbeitsblättern erstellt und die benötigten Prüfvorgaben für die Fertigung

wurden anschließend einzeln aus dem Produktionslenkungsplan in die entsprechenden Vorgabedokumente übertragen. Ein zeitaufwändiger, fehleranfälliger und dadurch auch kostspieliger Prozess. Vor allem bei Aktualisierungen bestand die Gefahr, einzelne Dokumente zu übersehen (trotz Checkliste) und dadurch unterschiedliche Versionsstände zu erhalten. Im Zuge der Erweiterung des bestehenden Managementsystems nach DIN EN ISO 9001 auf die Anforderungen nach der ISO/TS 16949 kam dieser zentrale Punkt der Lenkung von Aufzeichnungen in der Qualitätsvorausplanung wieder zur Sprache.

Eine Marktanalyse der verfügbaren CAQ-Systeme zeigte, dass es für die einzelnen oben genannten Punkte zwar eine Vielzahl an Lösungen gibt, die Zusammenführung dieser Anforderungen bisher nur durch große, kostenintensive Systeme zu bewältigen ist.

Diese Erfahrungen haben wir, die QUACON GMBH, durch unsere langjährige Beratertätigkeit auch erfahren müssen. So ist unsere anwenderfreundliche Softwarelösung QAQ-Management Module im Jahr 2003 entstanden.

Bei der praxisnahen, entwickelten Software der QUACON GMBH, handelt es sich um ein modular aufgebautes Datenbanksystem. Es wurde insbesondere für kleine und mittlere Unternehmen auch im Bereich der Automobilzulieferindustrie konzipiert.

Die einzelnen Module sind generell für alle Unternehmen in der Serienteilefertigung interessant und zeichnen sich durch besonders leichte Bedienbarkeit und Anwenderfreundlichkeit aus:

#### **Q**Planer

Qualitätsvorausplanung

#### **PM**Planer

Prüfmittelüberwachung

#### **RF**Planer

Reklamationsmanagement und finanzielle Berichterstattung

#### Ein kurzer Einblick, in die einzelnen Module

- ▲ Zugriff auf gemeinsame Stammdaten (Teilestamm, Abteilungen, Mitarbeiter usw.)
- ▲ Individuelle Zugangsberechtigungen für einzelne Bereiche und Mitarbeiter

#### **Q**Planer

Qualitätsplanung und -sicherung für die Serienteilproduktion

- ▲ Teilestammdatenverwaltung
- ▲ APQP-Verfahren
- ▲ Herstellbarkeitsanalyse
- ▲ Prozessablaufplan
- ▲ QM-Plan
- ▲ FMEA
- ▲ Prüfpläne
- ▲ Erstmusterprüfbericht
- ▲ Prototypenbemusterung
- ▲ Produkt- und Prozessaudits
- ▲ QM-Plan u. APQP-Statusbericht auch in englisch

**PMPlaner**

## Prüfmittelverwaltung

- ▲ Prüfmittelstamm
- ▲ Prüfmittelklassen und -kategorien
- ▲ Prüfmittelüberwachung
- ▲ Prüfanweisungen
- ▲ Prüfaufträge intern / extern
- ▲ Grafische Darstellung und Auswertung der Ergebnisse
- ▲ Verwaltung der Ergebnisse aus Prüfmittelfähigkeitsuntersuchungen (MSA)

**RFPlaner**

## Reklamationsmanagement und finanzielle Berichterstattung

- ▲ Lieferbeanstandungen
- ▲ Kundenreklamationen
- ▲ 8D-Berichte
- ▲ Erfassung und Auswertung interner Fehler
- ▲ Fehlersammelkarten
- ▲ Korrektur- und Vorbeugungsmaßnahmen
- ▲ Qualitäts- und Umweltkostenerfassung
- ▲ Grafische Kostendarstellung
- ▲ Umfangreiche Abfrage- und Auswertemöglichkeiten

Technische Angaben / Systemvoraussetzungen:

**Datenbank:** netzwerkfähige Datenbank auf ACCESS 2000 Basis

**Erforderliche Software:** ACCESS 2000 oder höher (kostenfreie Runtime-Version ist inklusive)

**Versionen:** Light (geschlossen) und Professional (offen)

Upgrade jederzeit möglich

## Wir sind von unserer Softwarelösung überzeugt, denn

- ▲ sie erfüllt alle wichtigen Kriterien für die Serienfertigung, auch in der Automobilindustrie
- ▲ sie ist anwenderfreundlich und schnell bedienbar
- ▲ sie greift auf gemeinsame Stammaten zu
- ▲ sie verfügt über individuelle Zugangsberechtigungen
- ▲ sie hat ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

## Lassen auch Sie sich überzeugen

Mit einer Demo-Version (2,5 MB) zum Download auf unserer Homepage [www.quacon.de](http://www.quacon.de). Voraussetzung Access 2000 oder höher auf Ihrem Rechner.

Mit einem Anruf 07171-925990 oder einer Email [info@quacon.de](mailto:info@quacon.de), falls Sie kein Access auf Ihrem Rechner haben.

Die Demoversion ist ab Installation 45 Tage lauffähig, Sie können bis zu 3 Teile anlegen und bearbeiten.

Verschaffen Sie sich selbst einen Eindruck über die praxistaugliche Funktionalität zu einem überzeugenden Preis- / Leistungsverhältnis.